



COMPACTEUR DE FIBRES C200®

Le compacteur de fibres C200® est une machine capable de réduire le volume des déchets à l'aide d'un système simple, fonctionnel et entièrement pneumatique, capable de compacter divers types de matériaux.

Les déchets, après avoir été séparés de l'air, sont éjectés par une simple pression verticale donnée par un piston pneumatique. Cela évite tout dommage et gondolage du matériau et permet sa réutilisation éventuelle et immédiate, son stockage ou son déchargement direct dans une presse.

Le compacteur de fibres est équipé d'un panneau de commande électronique, qui permet de régler les temps de travail et de pause en fonction de la quantité de matériau à décharger.

Le condenseur à fibres C200® doit fonctionner dans un circuit de vide et le ventilateur d'aspiration doit être de type transport (à pales ouvertes).





DONNÉES TECHNIQUES

	<i>C200</i>	<i>C200 MAXI</i>
Air traité	4 000 m³/h	5 500 m³/h
Consommation maximale d'air comprimé à 4 bars	3 Nmc/h	3 Nmc/h
Quantité maximale de fibres déchargées	80 kg/h	150 kg/h
Densité moyenne des fibres pressées	30 kg/m³	30 kg/m³
Tension d'alimentation du panneau électrique	24 V (standard)	24 V (standard)
Raccord pour air comprimé	tubes 8/10 mm	tubes 8/10 mm

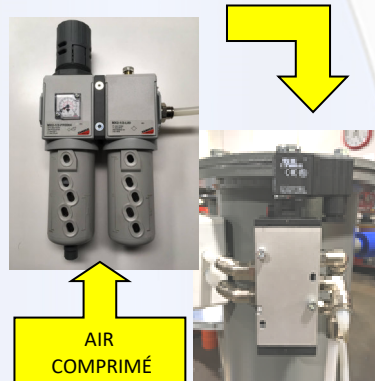


PROCÉDURES DE DÉMARRAGE

Le compacteur de fibres C200® fonctionne dans un circuit en dépression et le ventilateur de vidange doit être de type à transport de fibres.



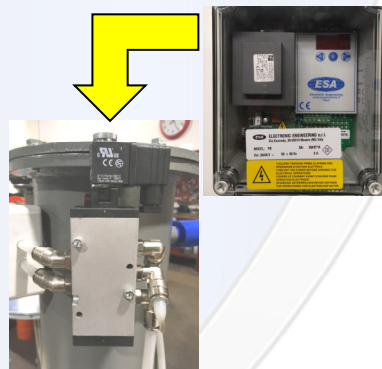
- 1 Relier l'air comprimé en sortie du réducteur/déshuileur à la vanne électropneumatique située à l'extrémité supérieure du compacteur et régler le réducteur à 4 bars environ.



- 2 Alimenter électriquement le panneau de commande électronique.



- 3 Alimenter électriquement la vanne électropneumatique à partir du panneau de commande électronique.





PROCÉDURES DE MAINTENANCE

- 1 Vérifier périodiquement le niveau d'huile dans le lubrificateur, n'utiliser que des brouillards ou des micro-brouillards d'huile.

MAKER

TYPES

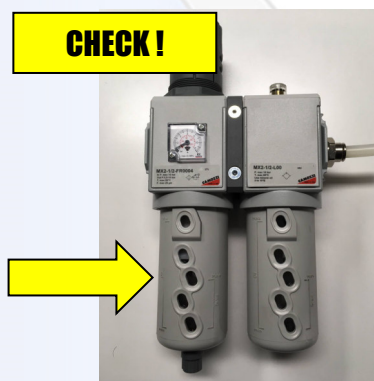
MOBIL : D.T.E. Light , D.T.E. Medium , D.T.E. Heavy , D.T.E. extra heavy

SHELL : Tellus 27 , Tellus 29 , Tellus 33 , Tellus 41

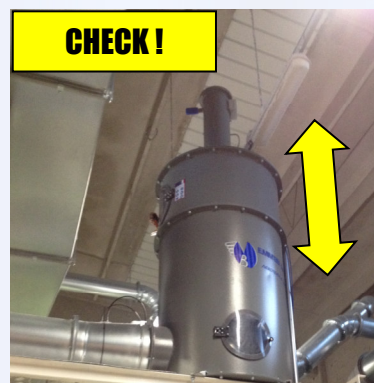
ESSO : Teresso 43 , Teresso 47 , Teresso 52 , Teresso 56

AGIP : OSO 35 , OSO 45 , OSO 55 , OSO 85

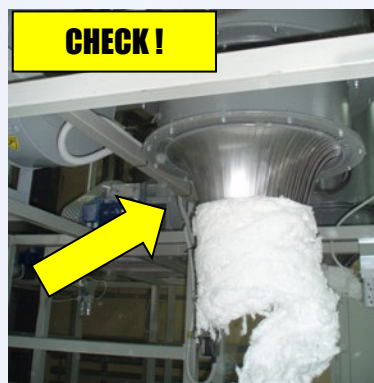
FIAT : RAX 27 , RAX 40 , RAX 50 , RAX 65



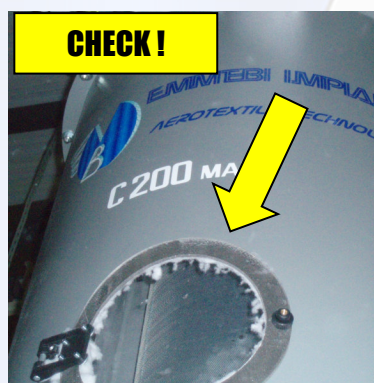
- 2 Vérifier périodiquement le fonctionnement régulier du piston dans les deux phases de travail.



- 3 Vérifier l'intégrité des paupières lamellaires.



- 4 Vérifier périodiquement et, si nécessaire, éliminer le dépôt excessif de fibres à l'extérieur du panier perforé.

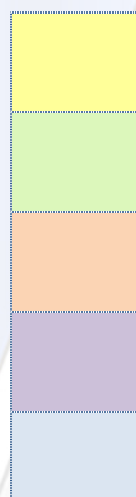




LISTE DE MAINTENANCE

Pour une bonne maintenance du système, tous les composants mécaniques devraient être contrôlés quotidiennement.

Liste des pièces de rechange	Fréquence d'intervention					
	Hebdomadaire	Mensuelle	Tous les 3 mois	Tous les 6 mois	Chaque année	Tous les 2 ans
Paupière lamellaire						
Huile lubrifiante						
Filtre à air en PVC bleu	<i>Nettoyer avec de l'air comprimé</i>					
Cylindre en tôle perforée		<i>Nettoyer avec de l'air comprimé</i>				
Piston pneumatique						



Vérifier l'état du composant

Remplacer le composant (recommandé)

Remplacer le composant (temps maximum)

Lubrifier

Il est recommandé de garder un stock dans l'entrepôt



PROCÉDURES DE SÉCURITÉ POUR LE NETTOYAGE DU C200

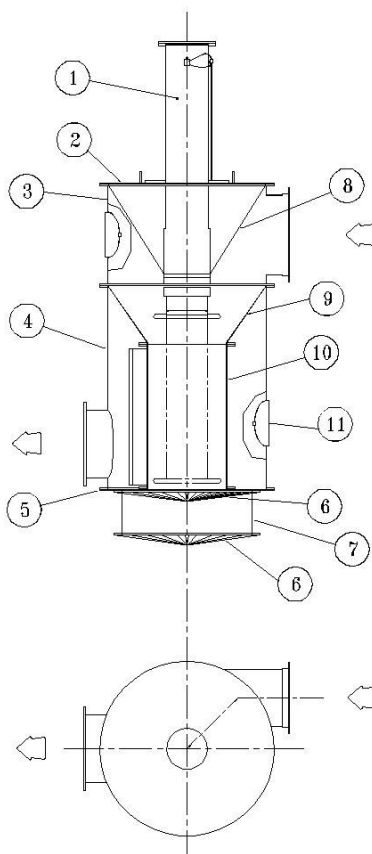


- FERMER L'AIR COMPRIMÉ, ATTENDRE L'ÉVACUATION DU CIRCUIT D'AIR (LE PISTON DESCEND PAR LE POIDS) ET PROCÉDER AU NETTOYAGE.
- POUR TOUTES LES OPÉRATIONS DE MAINTENANCE, ARRÊTER L'ALIMENTATION ÉLECTRIQUE DE L'INSTALLATION ET ATTENDRE L'ARRÊT COMPLET DU VENTILATEUR DE DRAINAGE.
- POUR RETIRER LE MATÉRIEL TRÈS COMPACT, DÉMONTER LA PARTIE INFÉRIEURE DU COMPACTEUR.
- AU TERME DES TRAVAUX, RÉTABLIR LE BON FONCTIONNEMENT DE L'ÉQUIPEMENT.

RESPONSABLE DE LA SÉCURITÉ		RESPONSABLE DE LA MAINTENANCE	
---------------------------------------	--	------------------------------------------	--



C200 SCHÉMAS D'ASSEMBLAGE



POS.	DESCRIZIONE		N° PEZZI
1	PISTONE	PNEUMATIC CYLINDER	1
2	PIASTRA SUPERIORE	UPPER PLATE	1
3	STRUTTURA SUPERIORE	UPPER STRUCTURE	1
4	STRUTTURA INFERIORE	LOWER STRUCTURE	1
5	PIASTRA INFERIORE	LOWER PLATE	1
6	PALPEBRA	LAMELLAR DISCHARGER	2
7	DISTANZIALE PALPEBRE	DISTANCE STRUCTURE	1
8	CONVOGLIATORE ARIA	AIR CONVEYOR	1
9	CONO FILTRANTE	FILTRATION CONE	1
10	CESTELLO FILTRANTE	FILTRATION BASKET	1
11	OBLO' D'ISPEZIONE	INSPECTION WINDOW	3



EMMEBI IMPIANTI

AEROTEXTILE TECHNOLOGY



EMMEBI IMPIANTI
TECNOLOGIA - AEROTESSILE

N. DISEGNO

NORM. 03

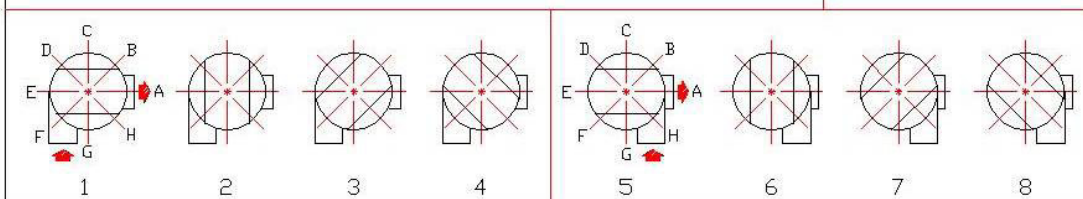
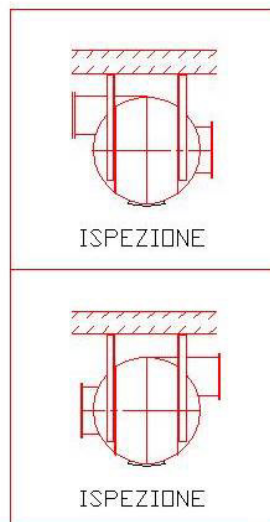
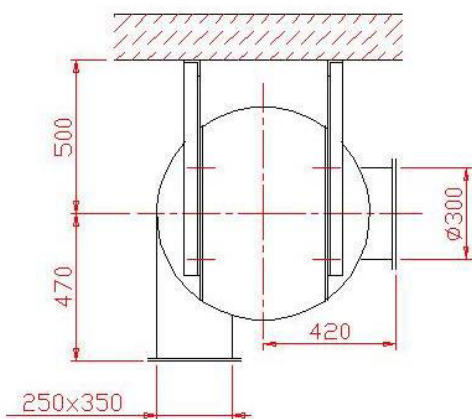
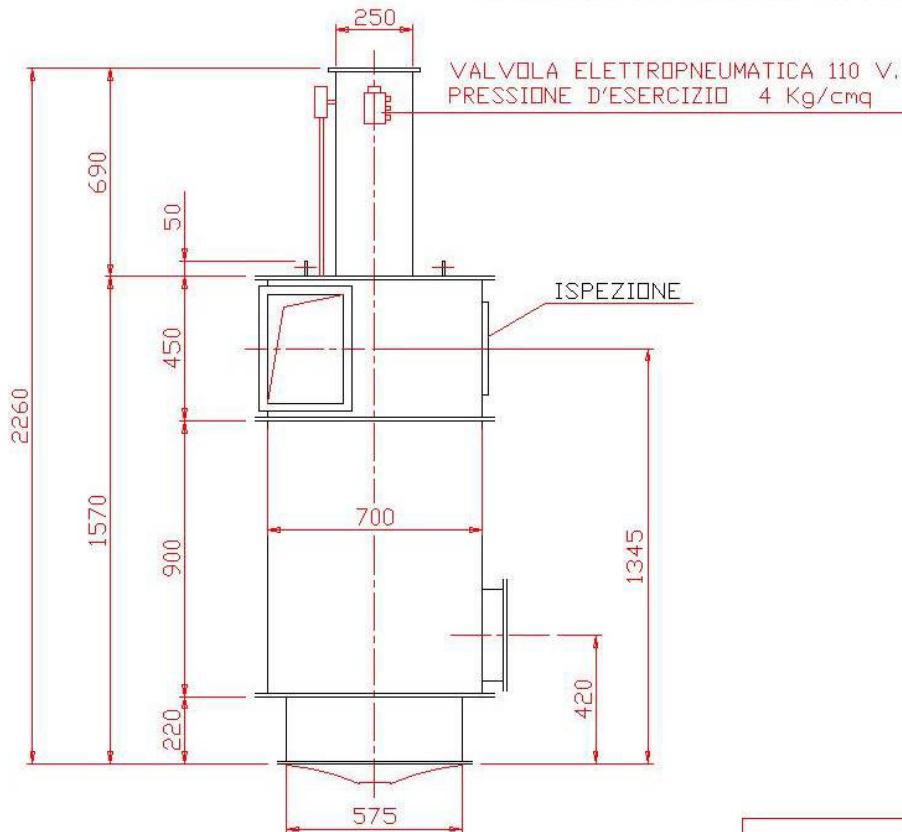
DATA D'AGG.

26-11-97

DENOMINAZIONE

CONDENSATORE C.200

IL DISEGNO RAPPRESENTA LA POS.2/A



EMMEBI IMPIANTI s.r.l.

Via Achille Grandi, 18 - 20050 Liscate (MI) - ITALY

Tel . +39.02.95.74.09.03 (3 lines) www.emmebi-impianti.it - contact@emmebi-impianti.it

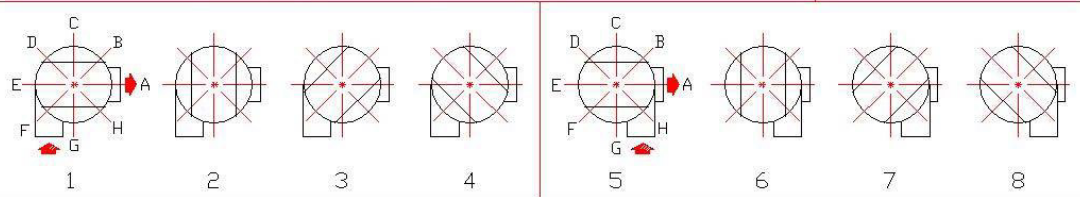
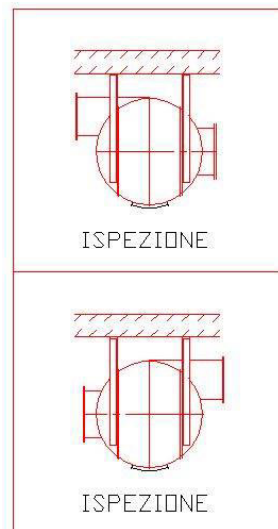
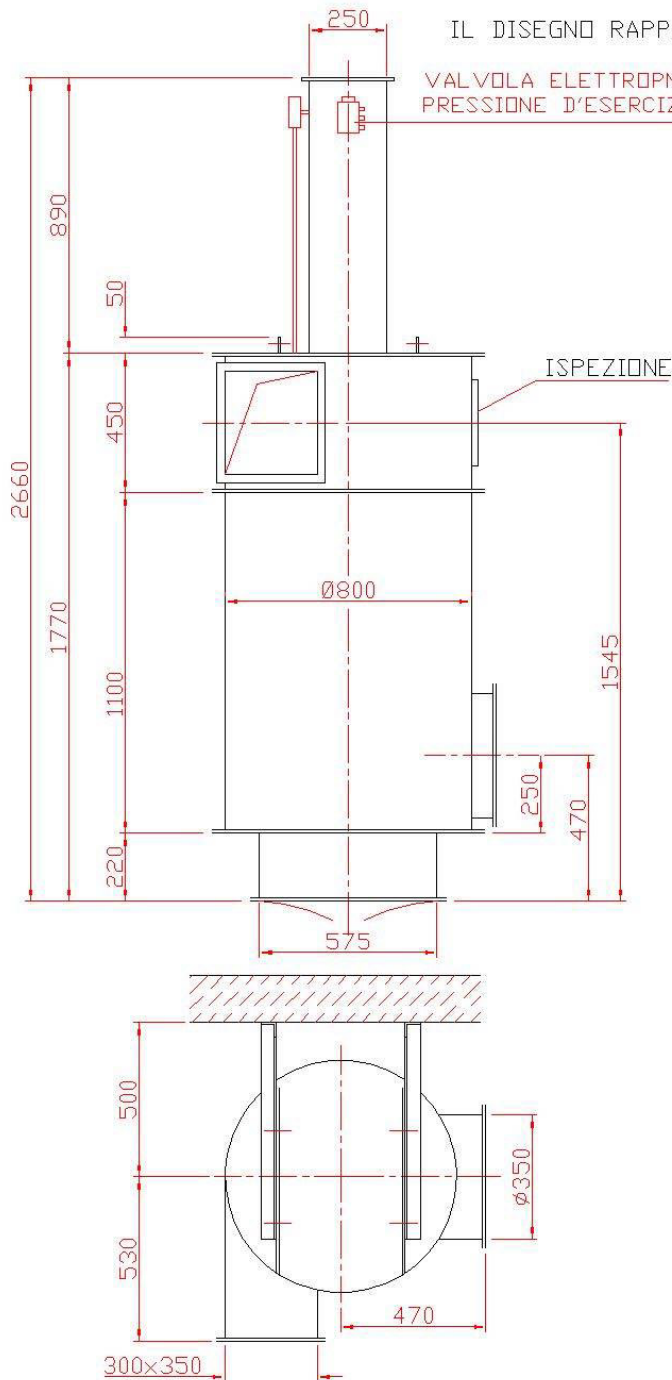


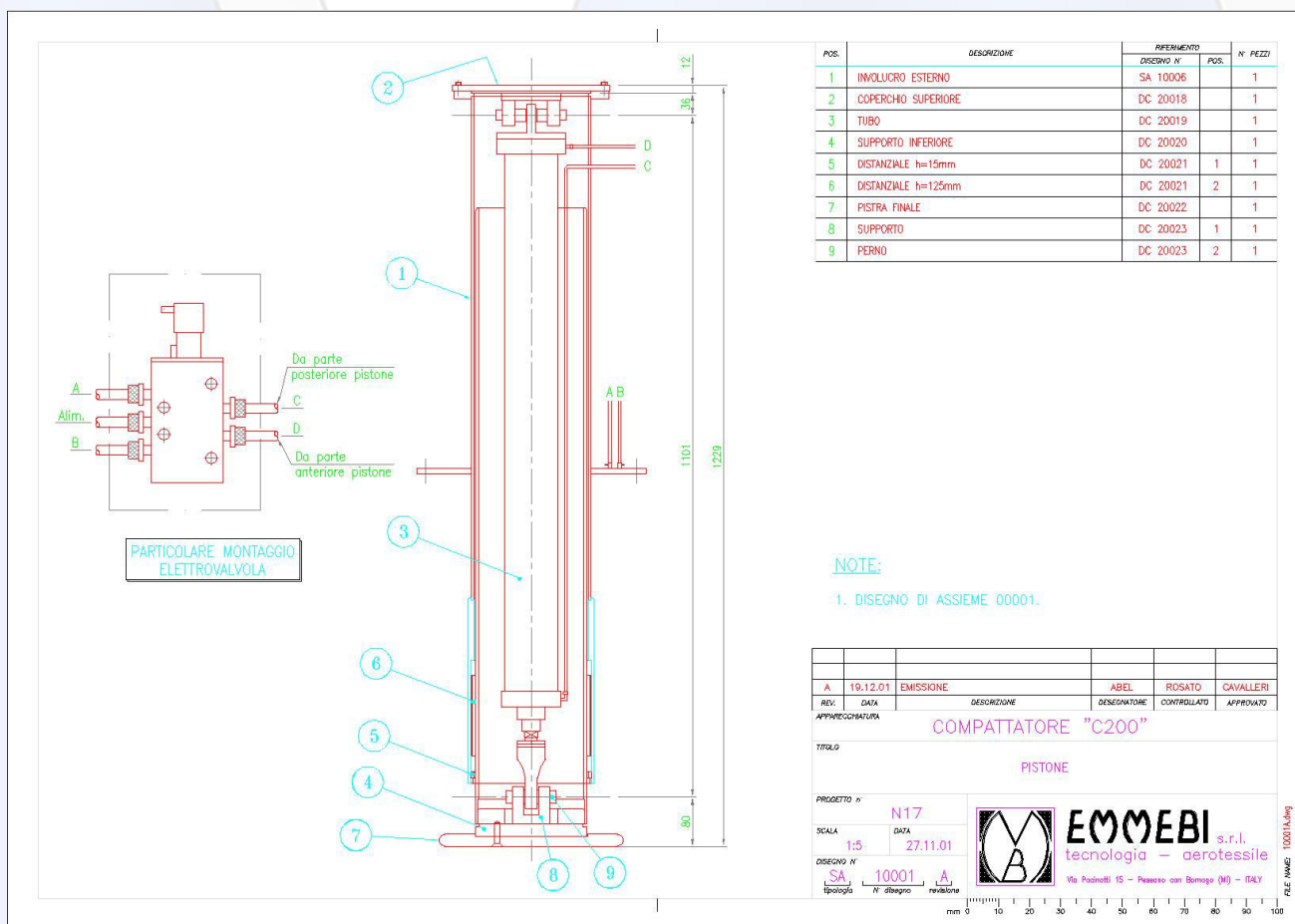
EMMEBI IMPIANTI
TECNOLOGIA - AEROTESSILE

N. DISEGNO
NORM. 03s

DATA D'AGG.
28-05-10

DENOMINAZIONE
CONDENSATORE C.200s





POS.	DESCRIZIONE	REFERIMENTO		
		DISGNO N°	POS.	N° PEZZI
1	INVOLUCRO ESTERNO	SA 10006		1
2	COPERCHIO SUPERIORE	DC 20018		1
3	TUBO	DC 20019		1
4	SUPPORTO INFERIORE	DC 20020		1
5	DISTANZIALE h=15mm	DC 20021	1	1
6	DISTANZIALE h=125mm	DC 20021	2	1
7	PISTRA FINALE	DC 20022		1
8	SUPPORTO	DC 20023	1	1
9	PERNO	DC 20023	2	1

NOTE:

1. DISEGNO DI ASSIEME 00001.

REV.	DATA	DESCRIZIONE	DESIGNATORE	CONTROLLATO	APPROVATO
A	19.12.01	EMISSIONE	ABEL	ROSATO	CAVALLERI

APPRECOCHIATURA COMPATTATORE "C200"

TITOLO PISTONE

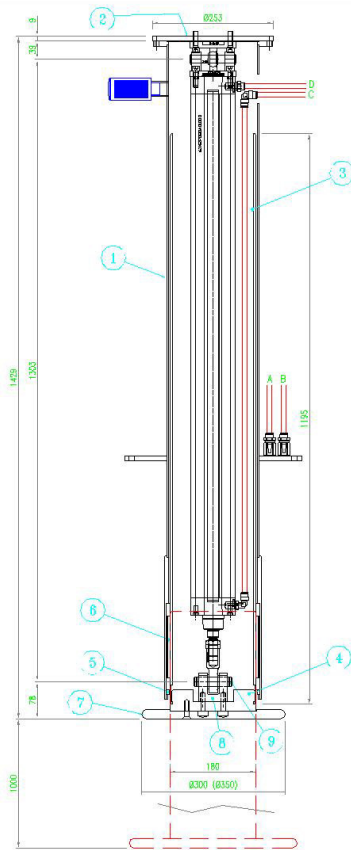
PROGETTO n° N17
SCALA 1:5 DATA 27.11.01

DISGNO N° SA 10001 A
tipologia N° disegno revisione

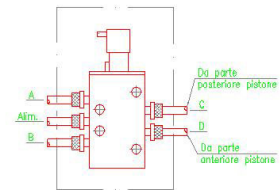
EMMEBI s.r.l.
tecnologia - aerotessile
Via Padinelli 15 - Pesasso con Bomago (MI) - ITALY

FILE NAME: 10001A.dwg

mm 0 10 20 30 40 50 60 70 80 90 100



POS.	DESCRIZIONE	REFERIMENTO		
		DISCIZIONE N°	POS.	N° PEZZI
1	INVOLUCRO ESTERNO	SA 10006B		1
2	COVERCHIO SUPERIORE	DC 20018A		1
3	TUBO	DC 20019B		1
4	SUPPORTO INFERIORE	DC 20020A		1
5	DISTANZIALE h=16mm	DC 20021A	1	1
6	DISTANZIALE h=125mm	DC 20021A	2	1
7	PISTRA FINALE	DC 20022A		1
8	SUPPORTO	DC 20023A	1	1
9	PERNO	DC 20023A	2	1



PARTICOLARE MONTAGGIO ELETTROVALVOLA

NOTE:


1. DISEGNO DI ASSIEME 00001B.

REV.	DATA	DESCRIZIONE	DESIGNATORE	CONTROLLATO	APPROVATO
APPARECCHIATURA COMPATTATORE "C200" MAXI					
TITOLI PISTONE					
PROGETTO n°	N17				
SCALA	1:6.5	DATA	17.05.10		
DISEGNO N°	SA 10001	revisione	B		
EMMEBI s.r.l. tecnologia - aerotessile Via Podnelli 15 - Pesasso con Bornago (MI) - ITALY					
mm 0 10 20 30 40 50 60 70 80 90 100					

FILE NAME: 10001B.dwg



LISTE DES PIÈCES DE RECHANGE

pos	Article	C200	C200 MAXI
1	Cylindre pneumatique 	nbre 1 l. 1 229 mm	nbre 1 l. 1 429 mm
2	Paupière lamellaire 	nbre 2 Ø 645 mm	nbre 2 Ø 645 mm
3	Hublot d'inspection 	nbre 3 Ø 300 mm ext.	nbre 3 Ø 300 mm ext.
4	Filtre à cône 	nbre 1 Ø 730 mm ext. ; Ø 370 mm ext. l.260 mm	nbre 1 Ø 830 mm ext. ; Ø 475 mm ext. l.260 mm
5	Panier de filtration 	nbre 1 Ø 370 mm – l. 637 mm	nbre 1 Ø 475 mm – l. 839 mm