



SÉPARATEUR DE FIBRES

Le séparateur de fibres est une machine statique qui utilise l'effet d'inertie pour séparer les fibres de l'air poussiéreux. L'air chargé de poussières et de fibres entre dans la partie supérieure du séparateur et, en se déplaçant vers le bas, passe à travers un manchon en nylon qui retient les fibres et les plus grosses particules. L'air passe à l'étape de filtration tandis que les fibres déposées au fond du séparateur sont prises en charge par un ventilateur de transport des fibres. Chaque séparateur, à l'entrée de l'air, est équipé d'un volet de calibrage dont la fonction est de déterminer la vitesse d'entrée correcte pour garantir l'effet d'inertie.

Le séparateur de fibres est construit en différentes tailles en fonction de l'air traité et il existe deux modèles pour chaque taille : le modèle A et le modèle C.

La lettre A indique le séparateur de fibres de type ouvert, qui nécessite une chambre de confinement dans laquelle l'air sortant du séparateur est introduit.

La lettre C indique le séparateur de fibres de type fermé, qui ne nécessite pas de chambre fermée grâce à ses panneaux de fermeture. Ce dernier, équipé d'un système de tuyauterie qui transporte l'air poussiéreux vers le filtre, peut être installé directement dans la pièce.





DONNÉES TECHNIQUES

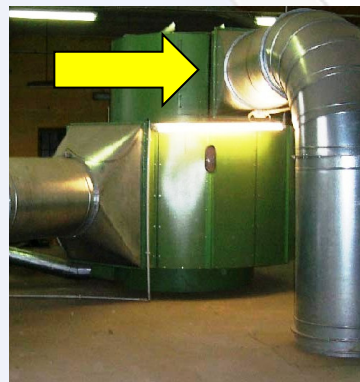
TYPE	DÉBIT D'AIR TRAITÉ
S2/A – S2/C	<i>de 10 000 m³/h à 20 000 m³/h</i>
S3/A – S3/C	<i>de 20 000 m³/h à 30 000 m³/h</i>
S4/A – S4/C	<i>de 30 000 m³/h à 40 000 m³/h</i>
S5/A – S5/C	<i>de 40 000 m³/h à 50 000 m³/h</i>



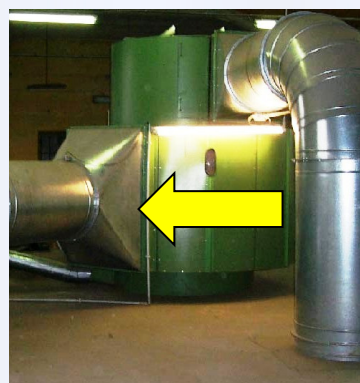
PROCÉDURES D'INSTALLATION

Le séparateur de fibres peut fonctionner aussi bien dans un circuit en pression que dans un circuit en dépression.

1 Raccorder les tuyaux à l'entrée supérieure.



2 Raccorder les tuyaux à la sortie inférieure et le bac de vidange rond situé à la base du séparateur

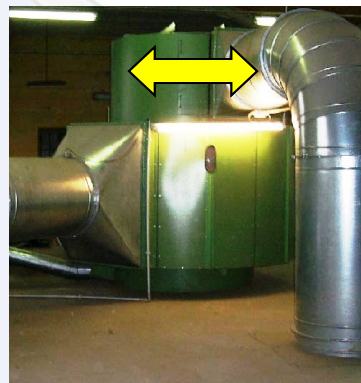


- 3 Montage de la manche filtrante : (Schéma N3-C)
- Insérer les deux cordons en acier plastifié (pos. 6) dans la manche filtrante (pos. 5).
 - Fixer les serre-câbles (pos. 7).
 - Relâcher les barres de fixation.
 - Envelopper la manche sur la bride supérieure.
 - Tirer le câble et serrer le serre-câble.
 - Répéter les opérations d) et e) sur la bride inférieure.
 - Tendre la manche avec les barres de fixation (pos.





- 4 Régler le volet d'entrée pour obtenir la bonne vitesse tangentielle.



- 5 Après le démarrage, vérifier que la manche filtrante est tendue correctement.





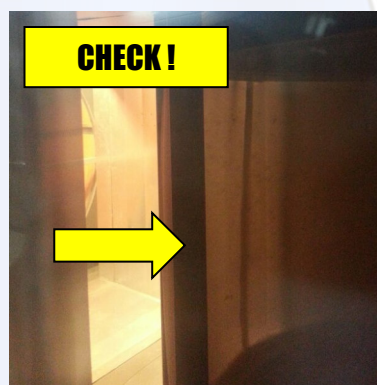
PROCÉDURES DE MAINTENANCE

- 1 Dans le cas d'un séparateur de fibres de type fermé, contrôler périodiquement que la structure est étanche et qu'il n'y a pas de fuites d'air.

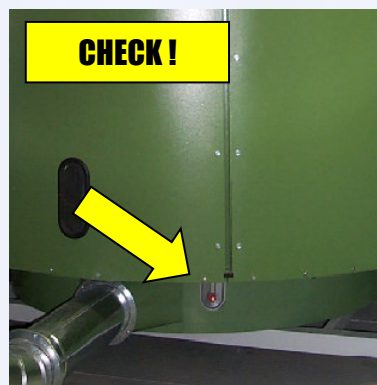


- 2 Contrôler périodiquement que la manche filtrante est en parfait état, sans coupures ni fissures, qu'elle est bien tendue et sans ondulation.

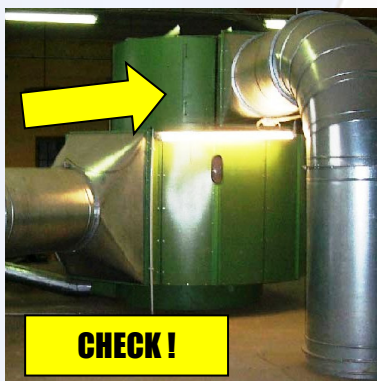
Si la manche est déchirée ou abîmée, elle doit être remplacée.



- 3 Contrôler périodiquement que les trappes d'inspection sont parfaitement fermées et étanches (pos. 12 schéma N3-C).

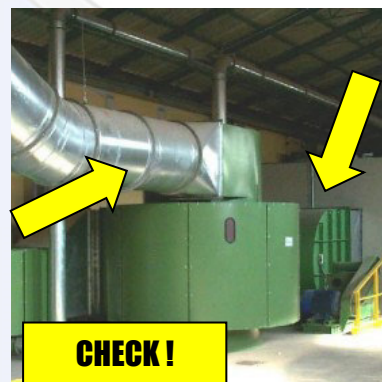


- 4 Vérifier que le volet de régulation situé sur la buse d'entrée de l'air est réglé correctement. Dans le cas contraire, rétablir ses conditions initiales.





5 Dans le cas de grandes quantités de fibres déposées dans la partie inférieure, contrôler le circuit d'alimentation, le compacteur et le ventilateur associés.



LISTE DE MAINTENANCE

Liste des pièces de rechange	Fréquence d'intervention					
	Hebdomadaire	Mensuelle	Tous les 3 mois	Tous les 6 mois	Chaque année	Tous les 2 ans
Manche en nylon		Nettoyer avec de l'air comprimé				

	Vérifier l'état du composant
	Remplacer le composant (recommandé)
	Remplacer le composant (temps maximum)
	Lubrifier
	Il est recommandé de garder un stock dans l'entrepôt



SCHÉMAS D'ASSEMBLAGE



EMMEBI IMPIANTI
TECNOLOGIA - AEROTESSILE

N. DISEGNO

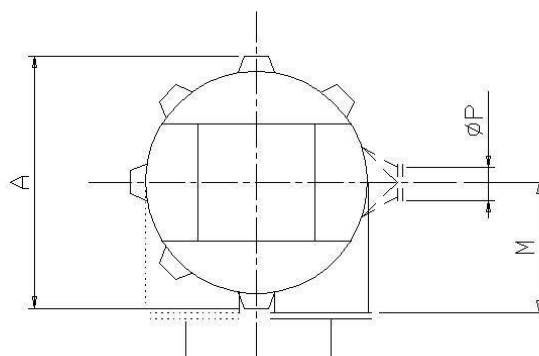
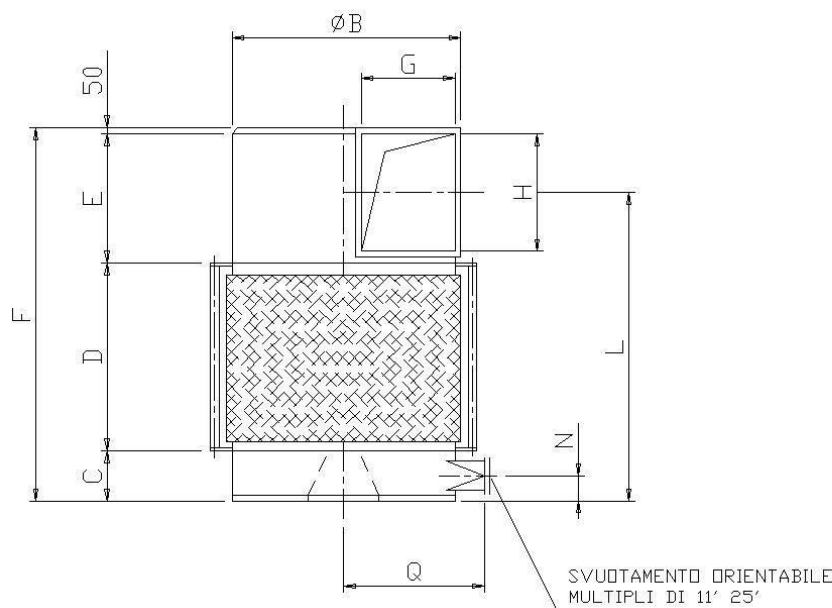
NORM. 09

DATA D'AGG.

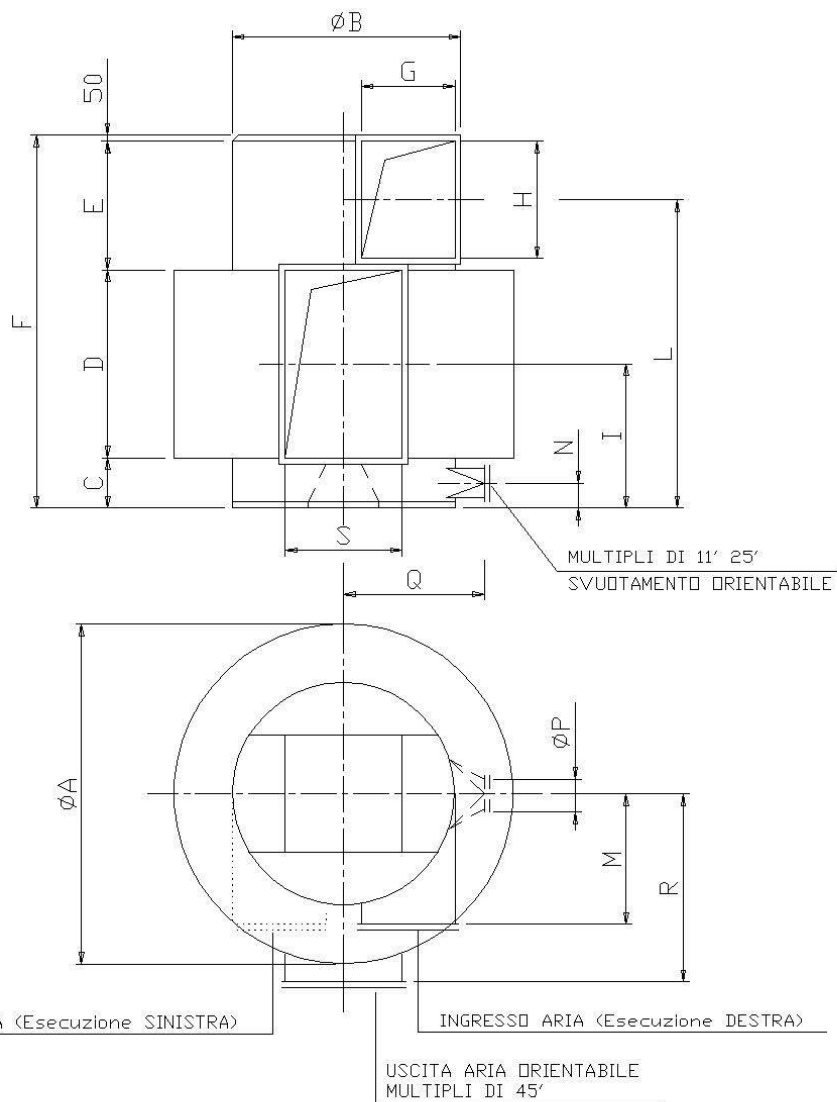
18-09-01

DENOMINAZIONE

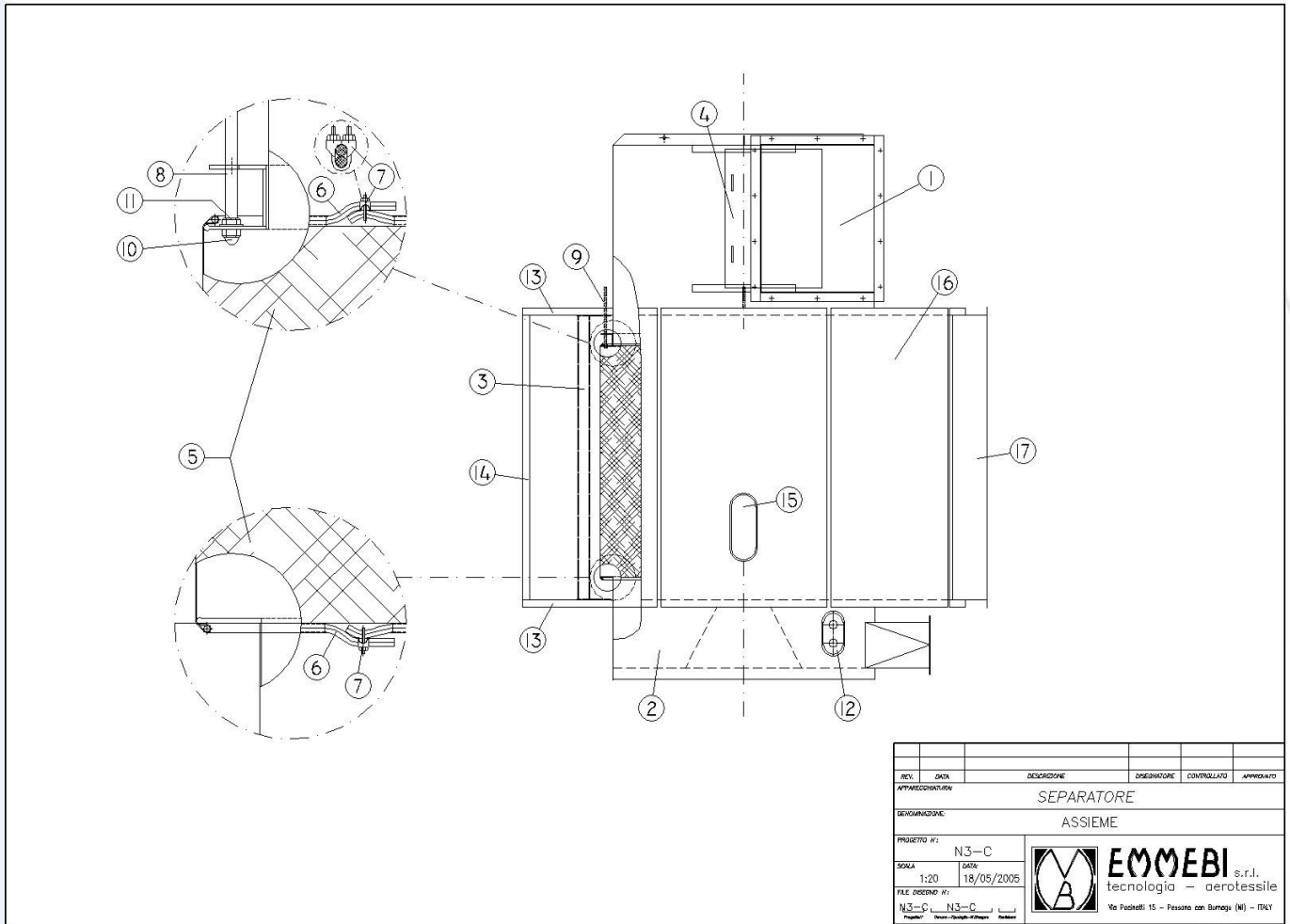
SEPARATORE DI FIBRA-APERTO




TIPO	A	B	C	D	E	F	G	H	L	M	N	P	Q
S1-A	1100	850	325	950	670	1900	370	470	1610	575	135	175	675
S2-A	1390	1150	350	1250	750	2400	500	650	2025	725	150	200	825
S3-A	1640	1400	375	1400	900	2725	600	800	2275	850	162	200	950
S4-A	1890	1650	400	1500	1000	2950	700	900	2450	975	175	225	1075
S5-A	2140	1900	425	1600	1100	3175	800	1000	2625	1110	212	225	1200




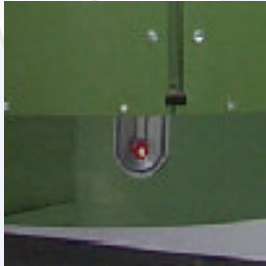
TIPO	A	B	C	D	E	F	G	H	I	L	M	N	P	Q	R	S
S1-C	1650	850	325	950	570	1995	370	470	800	1710	575	128	175	675	950	730
S2-C	1950	1150	350	1250	750	2400	500	650	975	2025	725	150	200	825	1075	650
S3-C	2300	1400	375	1400	900	2725	600	800	1075	2275	850	162	200	950	1250	785
S4-C	2650	1650	400	1500	1000	2950	700	900	1150	2450	975	175	225	1075	1425	920
S5-C	2900	1900	425	1600	1100	3175	800	1000	1225	2625	1110	212	225	1200	1600	1050



REV.	DATA	DESCRIZIONE	DISSEGNIATORE	CONTROLLATO	APPROVATO
SEPARATORE					
ASSIEME					
PROGETTO N°:	N3-C				
SCALA:	1:20	DATA:	18/05/2005		
FILE DISSEGNO N°:	N3-C - N3-C				
 EMMEBI s.r.l. tecnologia - aerotessile Via Poicelli, 15 - Pessano con Barnate (MI) - ITALY					



LISTE DES PIÈCES DE RECHANGE

pos	ARTICLE	S2	S3	S4	S5
1	Manche en nylon 	nbre 1	nbre 1	nbre 1	nbre 1
2	Trappe d'inspection 	nbre 1	nbre 1	nbre 1	nbre 1