



SEPARATORE DI FIBRA

Il separatore di fibra è una macchina statica che, sfruttando l'effetto inerziale, separa la fibra dall'aria polverosa. L'aria con polvere e fibra entra nella parte superiore del separatore e, muovendosi verso il basso, attraversa una manica in nylon che trattiene le fibre e le particelle più grandi. L'aria procede verso lo stadio di filtrazione mentre la fibra depositata sul fondo del separatore viene prelevata da un ventilatore trasporto fibra. Ogni separatore, sull'ingresso dell'aria, è dotato di un portello di taratura che ha la funzione di determinare la giusta velocità di ingresso per garantire l'effetto inerziale.

Il separatore di fibra viene costruito in diverse grandezze a seconda dell'aria trattata ed esistono due modelli per ciascuna grandezza: il modello A e il modello C

La lettera A indica il separatore di fibra di tipo aperto, che necessita di una camera di contenimento all'interno della quale viene immessa l'aria in uscita dal separatore.

La lettera C indica il separatore di fibra di tipo chiuso che, grazie ai pannelli di chiusura, non necessita di una camera chiusa. I secondi, completanti con un sistema di tubazioni che trasporta l'aria polverosa al filtro, possono essere installati direttamente in sala.





DATI TECNICI

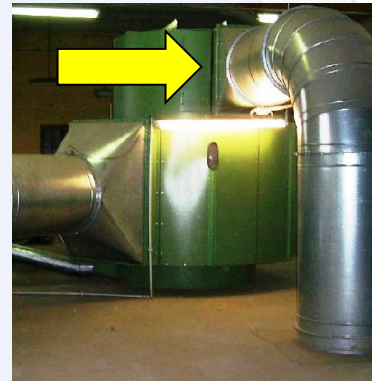
TIPO	PORTATA D'ARIA TRATTATA
<i>S2/A – S2/C</i>	<i>da 10.000 m³/h a 20.000 m³/h</i>
<i>S3/A – S3/C</i>	<i>da 20.000 m³/h a 30.000 m³/h</i>
<i>S4/A – S4/C</i>	<i>da 30.000 m³/h a 40.000 m³/h</i>
<i>S5/A – S5/C</i>	<i>da 40.000 m³/h a 50.000 m³/h</i>



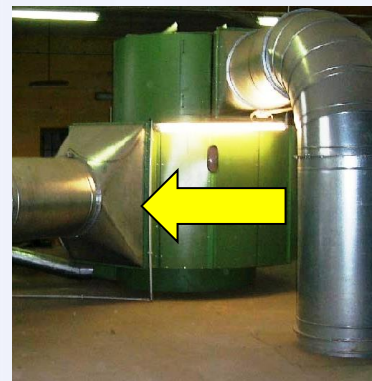
PROCEDURE DI INSTALLAZIONE

Il separatore di fibra può lavorare sia all'interno di un circuito in pressione che in un circuito in depressione.

1 Collegare le tubazioni all'ingresso superiore



2 Collegare le tubazioni all'uscita inferiore e al quadro tondo di svuotamento situato nel basamento del separatore

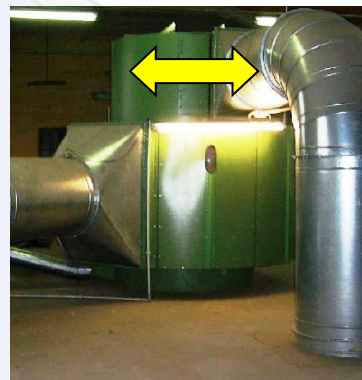


- 3 Montaggio della manica filtrante: (Disegno N3-C)
- Inserire nella manica filtrante (pos.5) i due cordini di acciaio plastificato (pos.6)
 - Fissare i morsetti (pos.7) sui cavi.
 - Rilasciare le barre di fissaggio
 - Avvolgere la manica sulla flangia superiore
 - Tirare il cavo e stringere il morsetto
 - Ripetere l'operazione d) ed e) sulla flangia inferiore
 - Allungare la manica con le barre di fissaggio (pos.9)





- 4 Regolare il portello di ingresso per ottenere la giusta velocità tangenziale



- 5 Dopo l'avvio, verificare che la manica filtrante sia adeguatamente tesa





PROCEDURE DI MANUTENZIONE

- 1 In caso di separatore di fibra di tipo chiuso, controllare periodicamente che la struttura sia a tenuta stagna e non ci siano perdite d'aria.

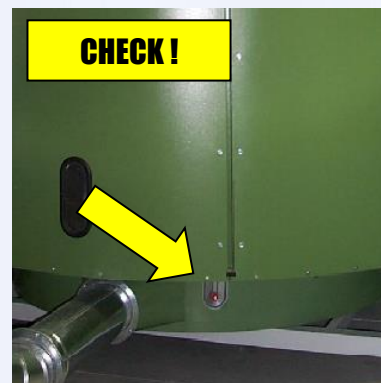


- 2 Controllare periodicamente che la manica filtrante sia in perfette condizioni, senza tagli o rotture, che sia ben tesa e senza sbandieramenti.

Se rotta o degradata, sostituire la manica

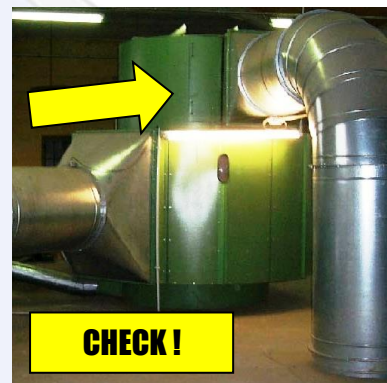


- 3 Controllare periodicamente che le portelle di ispezione siano perfettamente chiuse e a tenuta stagna (pos.12 disegno N3-C)

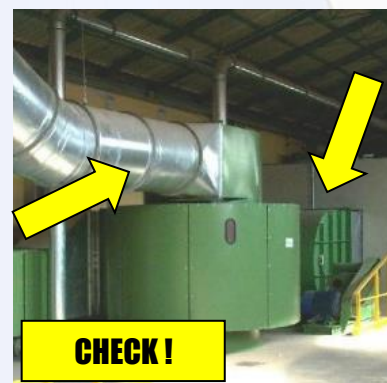




4 Verificare che il portello di regolazione sulla bocca di ingresso aria sia impostato correttamente. In caso contrario, ripristinarlo alle condizioni iniziali.



5 In caso di grandi quantità di fibra depositata nella parte inferiore, controllare il circuito di alimentazione, il compattatore e il ventilatore associato.



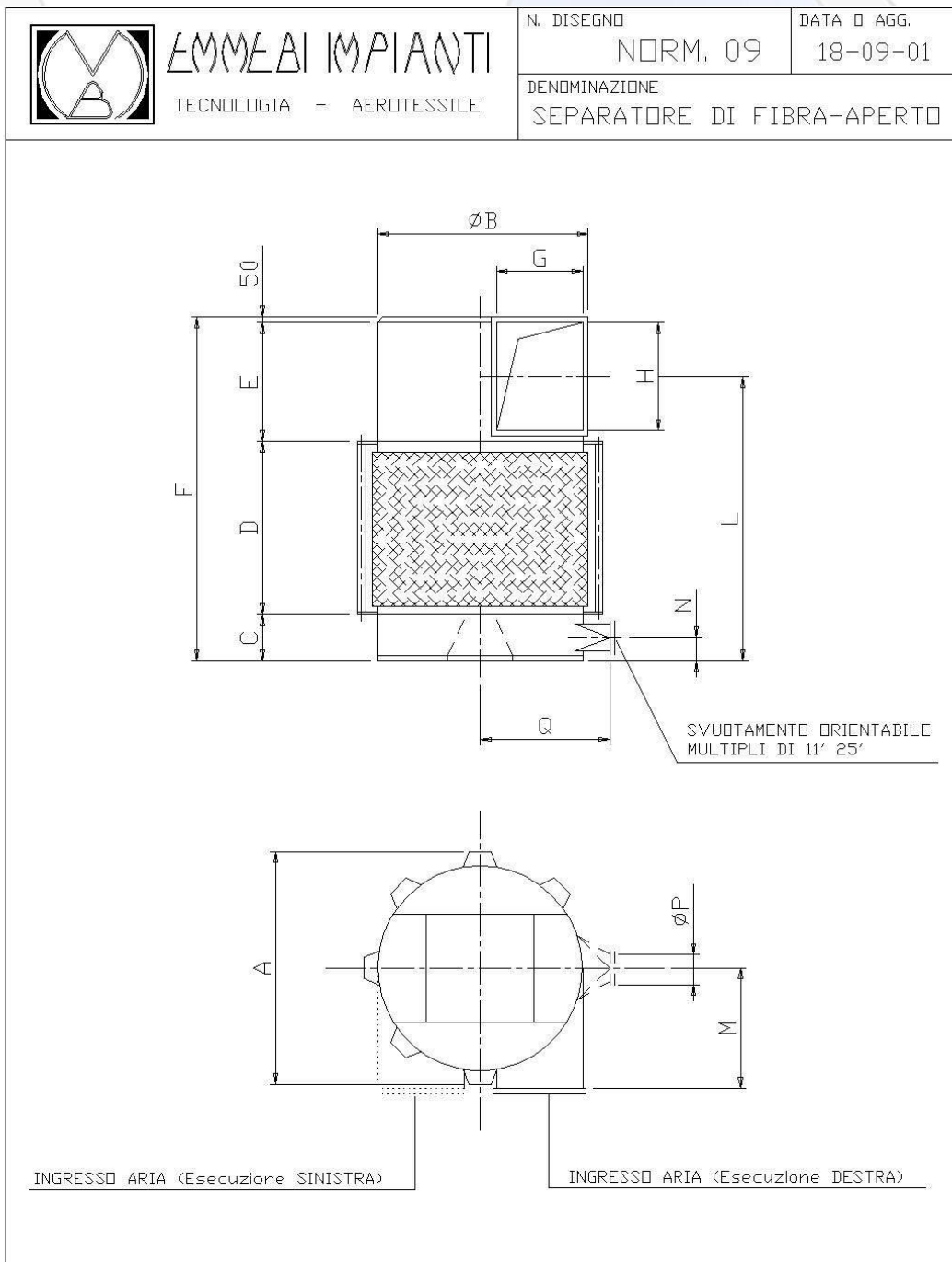
LISTA DI MANUTENZIONE

Lista ricambi	Frequenza di intervento					
	Settimanale	Mensile	Ogni 3 mesi	Ogni 6 mesi	Ogni anno	Ogni 2 anni
Manica in nylon		Pulire con aria compressa				

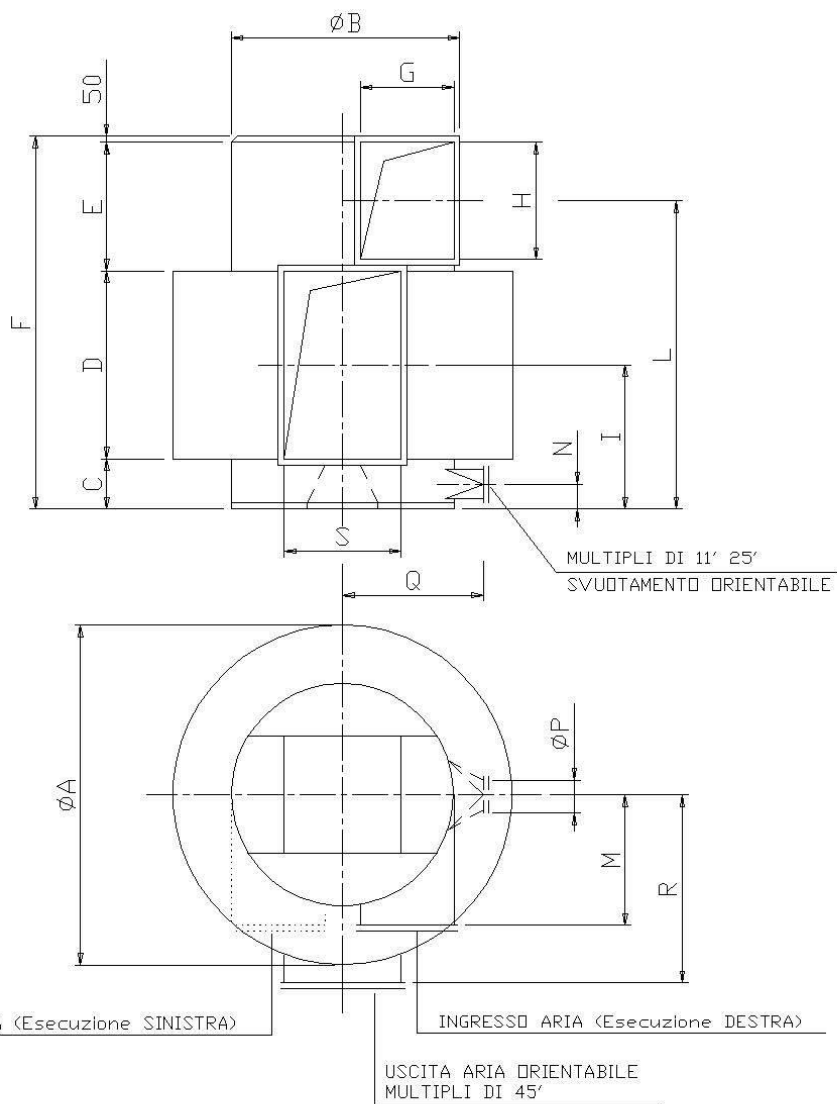
	Verificare lo stato del componente
	Sostituire il componente (consigliato)
	Sostituire il componente (tempo massimo)
	Lubrificare
	Si consiglia di tenere una scorta a magazzino



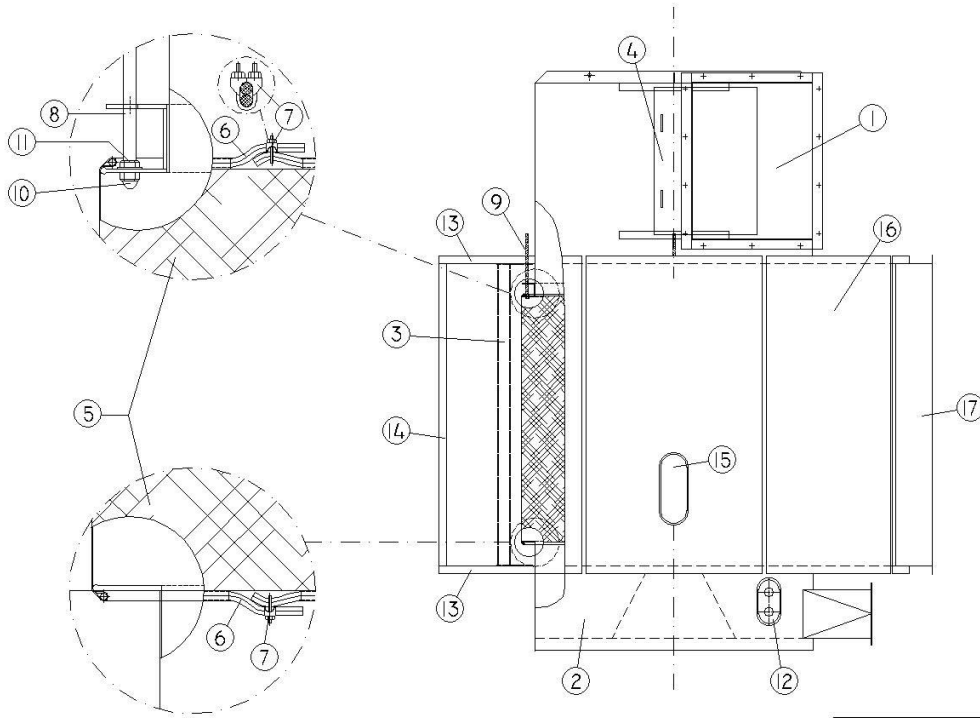
DISEGNI DI ASSIEME



TIPO	A	B	C	D	E	F	G	H	L	M	N	P	Q
S1-A	1100	850	325	950	670	1900	370	470	1610	575	135	175	675
S2-A	1390	1150	350	1250	750	2400	500	650	2025	725	150	200	825
S3-A	1640	1400	375	1400	900	2725	600	800	2275	850	162	200	950
S4-A	1890	1650	400	1500	1000	2950	700	900	2450	975	175	225	1075
S5-A	2140	1900	425	1600	1100	3175	800	1000	2625	1110	212	225	1200




TIPO	A	B	C	D	E	F	G	H	I	L	M	N	P	Q	R	S
S1-C	1650	850	325	950	570	1995	370	470	800	1710	575	128	175	675	950	730
S2-C	1950	1150	350	1250	750	2400	500	650	975	2025	725	150	200	825	1075	650
S3-C	2300	1400	375	1400	900	2725	600	800	1075	2275	850	162	200	950	1250	785
S4-C	2650	1650	400	1500	1000	2950	700	900	1150	2450	975	175	225	1075	1425	920
S5-C	2900	1900	425	1600	1100	3175	800	1000	1225	2625	1110	212	225	1200	1600	1050



REV.	DATA	DESCRIZIONE	DESIGNATORE	CONTROLLATO	APPROVATO
APPARECCHIATURA					
DESCRIZIONE: SEPARATORE					
ASSIEME					
PROGETTO N°: N3-C					
SCALA	DATA	EMMEBI s.r.l.			
1:20	18/05/2005	tecnologia - aerotessile			
FILE ORDINI N°: N3-C N3-C					
Via Pascoli 15 - Pesutto con Burago (MI) - ITALY					



ELENCO RICAMBI

pos	ARTICOLO	S2	S3	S4	S5
1	Manica in nylon 	n.1	n.1	n.1	n.1
2	Portella di ispezione 	n.1	n.1	n.1	n.1