

CICLONE INERZIALE & CICLONE CON VALVOLA COMPATTATRICE 'CVC'

Il CVC è un ciclone inerziale in lamiera verniciata nel quale l'aria polverosa entra tangenzialmente e viene separata dalle contaminazioni e dal cascame, che finisce direttamente in una tramoggia nella quale agisce una coclea di compattazione che ruota per effetto di un motoriduttore a basso consumo energetico.

Questo sistema viene utilizzato per la separazione tra aria e polvere e per la raccolta dei cascami, che vengono poi ricompattati ed espulsi in maniera automatica.

EMMEBI realizza anche cicloni su misura per la lavorazione degli scarti di legname, intonaci, cementi, fibre sintetiche ecc ecc per portate fino a 25.000 m³/h





DATI TECNICI

Tensione nominale del motoriduttore : 400 V - 50 Hz - 3F (400V - 60Hz - 3F)
Potenza installata : 0,75 Kw (motoriduttore su valvola compattatrice)

TIPO	PORTATA D'ARIA NOMINALE
CVC 600	600 m3/h
CVC 800	800 m3/h
CVC 1000	1000 m3/h
CVC 1800	1800 m3/h
CVC 2400	2400 m3/h
CVC 3600	3600 m3/h
CVC 6000	6000 m3/h
CVC 8000	8000 m3/h
CVC 11000	11000 m3/h
CVC 15000	15000 m3/h

Per particelle sottili → considerare un volume maggiore

Per grandi particelle → considerare un volume minore

Volume d'aria: 300-15.000 m3/h **Quantità cascame:** 50 to 220 Kg/h P drop: 1200-2000Pa

Dimensione minima particelle separate al 50% μm 3-5

Dimensione minima particelle separate al 59% μm 10-20



PROCEDURE DI INSTALLAZIONE

Il ciclone può lavorare sia in un circuito in pressione sia in un circuito in depressione

- 1 Collegare i punti di aspirazione all'apparecchiatura filtrante. Il tubo di ritorno, collocato nella parte superiore del cyclone, dovrà essere equipaggiato con una serranda a ghigliottina. In base alla posizione di questa serranda è possibile tarare il volume di aria di ritorno al filtro.



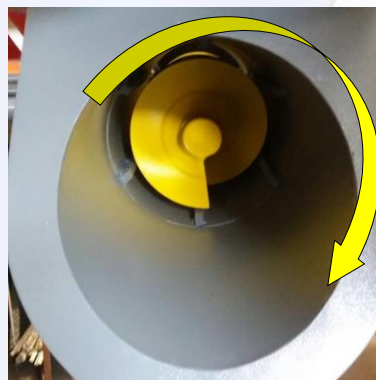
- 2 Collegare tra loro le flange e il sistema di messa a terra dell'edificio per garantire la sicurezza degli operatori e proteggere il circuito elettrico



- 3 Collegare il motoriduttore alla corrente elettrica.



- 4 Controllare che la coclea ruoti nella giusta direzione. La rotazione in senso opposto potrebbe danneggiare la valvola compattatrice.





- 5 Durante le procedure di avviamento, quando il ciclone parte vuoto, è necessario creare un 'tappo' con la fibra o con un sacco di juta fino a che il materiale che cade all'interno della valvola crei un tappo esso stesso. Questa procedura è necessaria per evitare l'immissione di polvere e fibra all'interno del reparto.

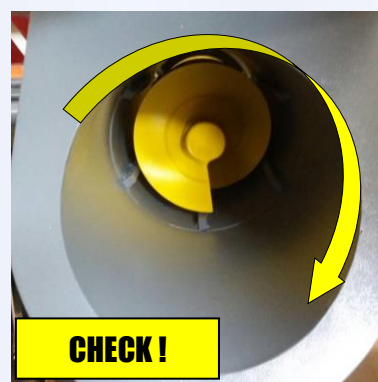


PROCEDURE DI MANUTENZIONE

- 1 Controllare periodicamente l'assorbimento del motoriduttore.



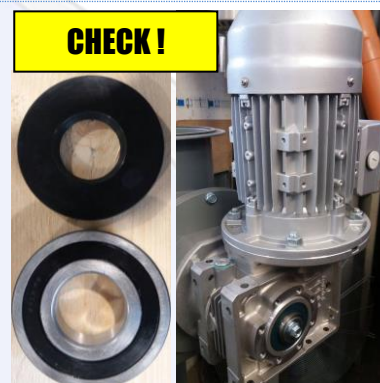
- 2 Controllare periodicamente la corretta rotazione della coclea





EMMEBI IMPIANTI
AEROTEXTILE TECHNOLOGY

- 3 Controllare semestralmente lo stato dei cuscinetti e dei meccanismi di rotazione

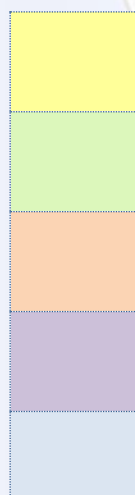




LISTA DI MANUTENZIONE

Per una corretta manutenzione del Sistema, tutte le componenti meccaniche andrebbero controllate giornalmente.

Lista ricambi	Frequenza di intervento					
	Settimanale	Mensile	Ogni 3 mesi	Ogni 6 mesi	Ogni anno	Ogni 2 anni
Motoriduttore						
Coclea metallica						



Verificare lo stato del componente

Sostituire il componente (consigliato)

Sostituire il componente (tempo massimo)

Lubrificare

Si consiglia di tenere una scorta a magazzino

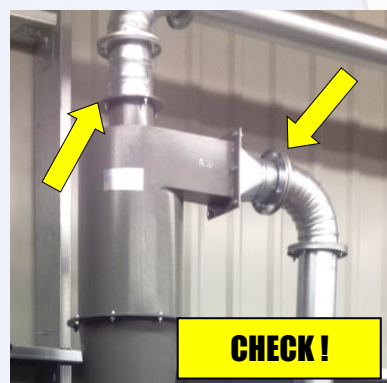


INTERVENTI

- 1 Se i cuscinetti sono danneggiati, sostituirli. In ogni caso, la durata media del componente è di circa 20.000 ore.



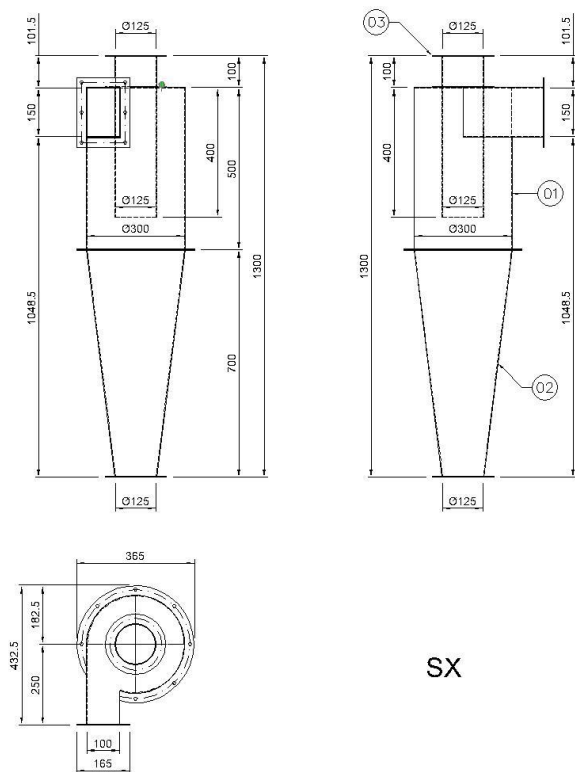
- 2 Se la valvola compattatrice non scarica il materiale, verificare che le tubazioni non siano intasate e, nel caso, pulirle. Se i tubi risultano liberi, chiudere parzialmente la serranda a ghigliottina collocata sul tubo di ritorno.



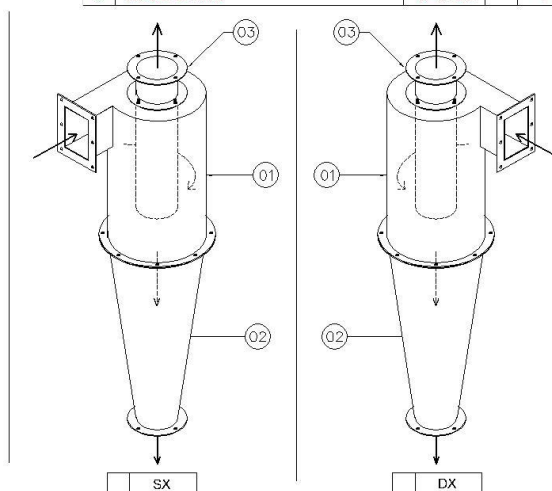


EMMEBI IMPIANTI
AEROTEXTILE TECHNOLOGY

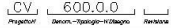
CVC DISEGNI DI ASSIEME



POS.	DESCRIZIONE	REFERIMENTO	POS.	N° PEZZI
1	CILINDRO	DISEGNO N°		
2	CONO INFERIORE	CV 600.1.0		1
3	CILINDRO SUPERIORE	CV 600.2.0		1
		CV 600.3.0		1

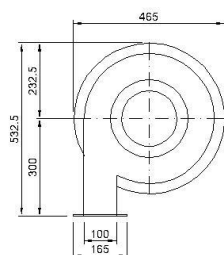
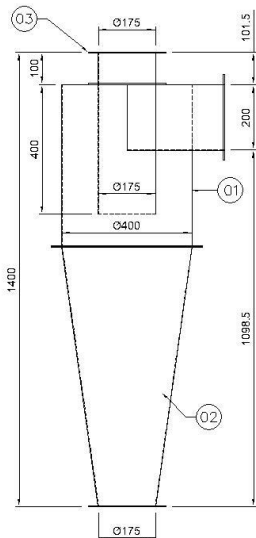
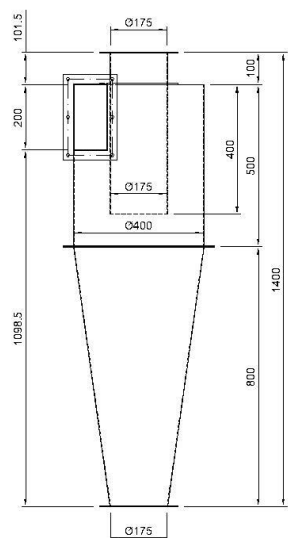


PESO : 19,00 Kg.

REV.	DATA	DESCRIZIONE	DISEGNATORE	CONTROLLATO	APPROVATO
APPARECCHIATURA: CICLONE					
DENOMINAZIONE: CV 600					
PROGETTO N°: CV 600		 EMMEBI s.r.l. tecnologia - aerotessile			
SCALA: 1:10	DATA: 15/12/2011				
FILE DISEGNO N°: CV 600.0.0					
		Via Pacinotti 15 - Pessano con Bornago (MI) - ITALY			

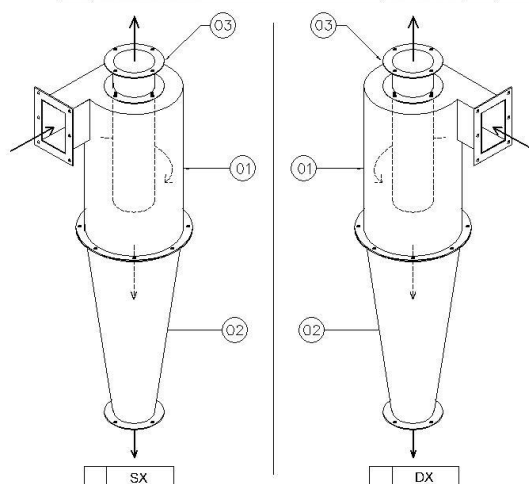


EMMEBI IMPIANTI
AEROTEXTILE TECHNOLOGY



SX

POS.	DESCRIZIONE	RIFERIMENTO	
		DISEGNO N°	N° PEZZI
1	CILINDRO	CV 1000.1.0	1
2	CONO INFERIORE	CV 1000.2.0	1
3	CILINDRO SUPERIORE	CV 1000.3.0	1



PESO : 27 Kg.

REV.	DATA	DESCRIZIONE	DISEGNATORE	CONTROLLATO	APPROVATO
APPARECCHIATURA: CICLONE					
DENOMINAZIONE: CV 1000					
PROGETTO N°: CV 1000		 EMMEBI s.r.l. tecnologia — aerotessile			
SCALA: 1:10	DATA: 17/07/2013				
FILE DISEGNO N°: CV 1000.0.0					
Progetto: _____					
Disegno: _____					
Via Pacinotti 15 - Pessano con Bormaga (MI) - ITALY					

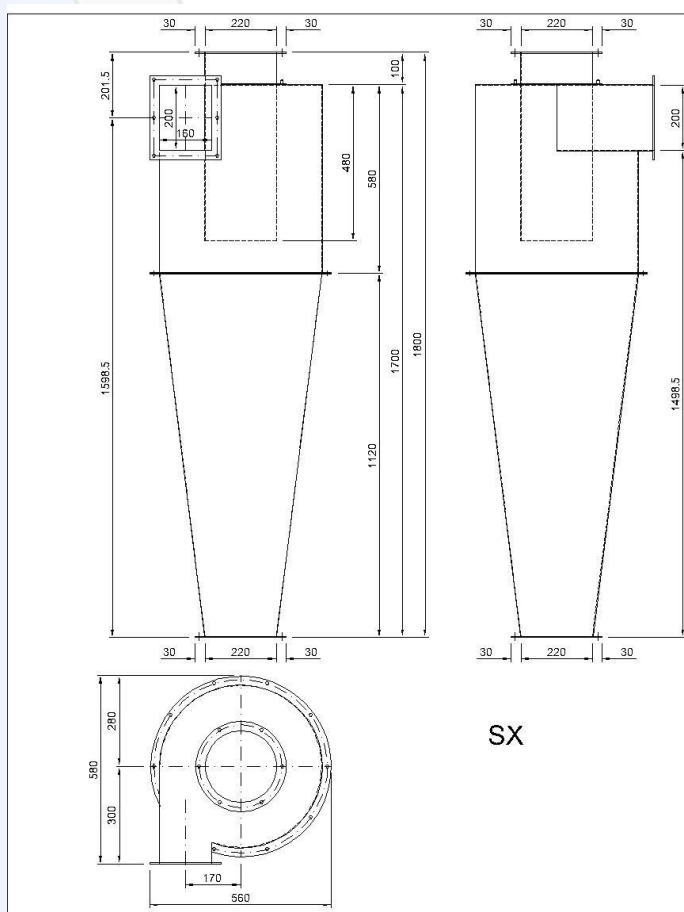
EMMEBI IMPIANTI s.r.l.

Via Achille Grandi, 18 - 20050 Liscate (MI) - ITALY

Tel . +39.02.95.74.09.03 (3 lines) www.emmebi-impianti.it — contact@emmebi-impianti.it

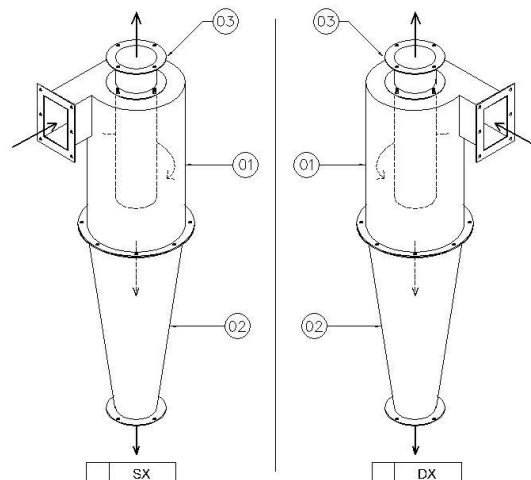


EMMEBI IMPIANTI
AEROTEXTILE TECHNOLOGY



SX

POS.	DESCRIZIONE	RIFERIMENTO	POS.	N. PEZZI
1	CILINDRO	CV 1800.1.0		1
2	CONO INFERIORE	CV 1800.2.0		1
3	CILINDRO SUPERIORE	CV 1800.3.0		1



PESO : 40,00 Kg.

REV.	DATA	DESCRIZIONE	DISEGNATORE	CONTROLLATO	APPROVATO
APPARECCHIATURA:					
CICLONE					
DENOMINAZIONE:					
CV 1800					
PROGETTO N°:					
CV 1800					
SCALA:					
1:10					
DATA:					
16/06/2015					
FILE DISEGNO N°:					
CV 1800.0.0					
Impianto: Dimensioni: Materiale: Note:					



EMMEBI s.r.l.
tecnologia - aerotessile
Via Pacinotti 15 - Pessano con Bornago (MI) - ITALY

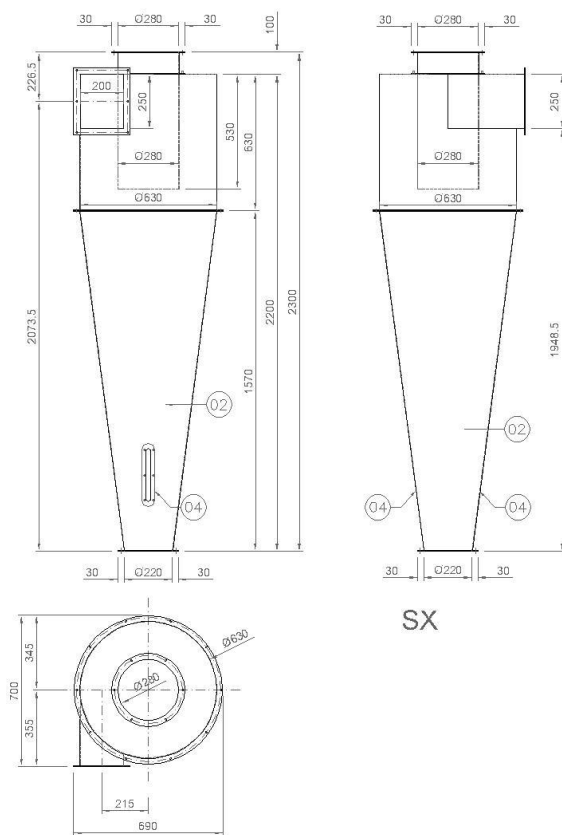
EMMEBI IMPIANTI s.r.l.

Via Achille Grandi, 18 - 20050 Liscate (MI) - ITALY

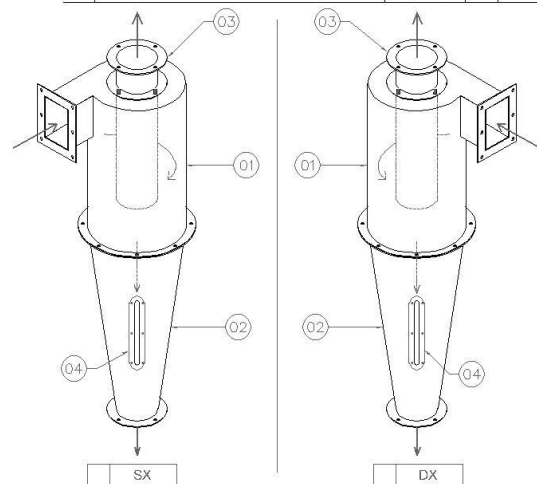
Tel. +39.02.95.74.09.03 (3 lines) www.emmebi-impianti.it - contact@emmebi-impianti.it



EMMEBI IMPIANTI
AEROTEXTILE TECHNOLOGY



POS.	DESCRIZIONE	RIFERIMENTO		N. PEZZI
		DISEGNO N°	POS.	
1	CILINDRO	CV 2400.1.0		1
2	CONO INFERIORE	CV 2400.2.0		1
3	CILINDRO SUPERIORE	CV 2400.3.0		1
4	OBLÒ	CV 08.290x60		2



PESO : 55,00 Kg.

REV.	DATA	DESCRIZIONE	DISEGNATORE	CONTROLLATO	APPROVATO
APPARECCHIATURA:					
CICLONE					
DENOMINAZIONE:					
CV 2400					
PROGETTO N°:		 EMMEBI s.r.l. tecnologia – aerotessile Via Pacinotti 15 – Pessano con Barnago (MI) – ITALY			
CV 2400					
SCALA:	DATA:				
1:15	11/06/2020				
FILE DISEGNO N°:					
CV 2400.0.0					
Projectat		Disegnato		Verificato	

EMMEBI IMPIANTI s.r.l.

Via Achille Grandi, 18 - 20050 Liscate (MI) - ITALY

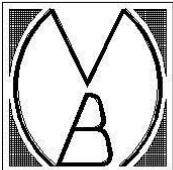
Tel . +39.02.95.74.09.03 (3 lines) www.emmebi-impianti.it — contact@emmebi-impianti.it



Technical drawing of a screw conveyor system. The drawing shows a side view of the conveyor with a motor at the left end. Key dimensions and callouts include:

- Motor: W 63/UFC, height 210.
- Conveyor length: 1000.
- Motor to start distance: 43.
- Start to first screw pitch: 200.
- First screw pitch: 500.
- Distance between screw pitches: 700.
- Distance from last screw pitch to end: 300.
- End distance: 173.
- Callouts: 01 (screw), 02 (60° angle), 03 (motor base), 04 (screw pitch), 05 (screw pitch), 06 (screw pitch), 07 (motor base).
- End diameter: Ø220.

REV.	DATA	DESCRIZIONE	DISEGNATORE	CONTROLLATO	APPROVATO
APPARECCHIATURA:					
VALVOLA COMPATTATRICE					
DENOMINAZIONE:					
VC 220					
PROGETTO N°:					
VC 220					
SCALA		DATA:			
1:10		21/09/12			
FILE DISEGNO N°:					
VC		220.0.0			
Progetto N°		Denom. - Tipologia - N° Disegno		Revisione	



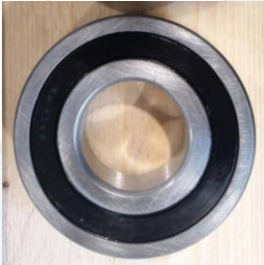
EMMEBI s.r.l.

tecnologia — aerotessile

Via Pacinotti 15 — Pessano con Bornago (MI) — ITALY



LISTA RICAMBI

pos	ARTICOLO	CVC 600	CVC 800	CVC 1000	CVC 1800	CVC 2400
1	Motoriduttore 	n.1 0,75 kW	n.1 0,75 kW	n.1 0,75 kW	n.1 0,75 kW	n.1 0,75 kW
2	Cuscinetto 40-90 	n.1 63082 RS	n.1 63082 RS	n.1 63082 RS	n.1 63082 RS	n.1 63082 RS
3	Anello di tenuta 40-90 	n.2 40-90-10	n.2 40-90-10	n.2 40-90-10	n.2 40-90-10	n.2 40-90-10
4	Coclea metallica 	n.1	n.1	n.1	n.1	n.1